

L'eau recyclée est utilisée en circuit interne. L'excédent est rejeté après contrôle dans le milieu naturel.



Station
Traitement des eaux pluviales



Station
Traitement des eaux industrielles



Station

La gestion de l'eau est organisée en deux traitements indépendants avec chacun ses moyens de traitement spécifiques. Pour cela nous avons deux stations de traitement distinctes :



GESTION DE LA QUALITE DE L'EAU

GESTION DE LA QUALITE DE L'AIR



Comme toute opération métallurgique, l'activité est génératrice de poussières qu'il est impératif de capter pour ne pas avoir un impact dans les ateliers ou hors du site .



CONTROLES ET SUIVIS ENVIRONNEMENTAUX

A cette fin, toutes les émissions de fumées et de poussières **sont captées à la source et traitées** par un réseau d'aspiration composé de filtres à manches.

La qualité de l'air et des eaux souterraines ainsi que la composition des sols et végétaux environnant sont contrôlées périodiquement et les résultats transmis aux services de l'Etat



Suivi de la qualité des eaux souterraines



Suivi de la qualité de l'air

L'équipe d'entretien joue un rôle primordial dans le respect de ces règles et la qualité d'hygiène de l'usine régulièrement par prises de sang.

La plomberie du personnel de Métalblanc est suivie en interne dans la laverie du site.

Les vêtements portés dans l'usine sont lavés de travail.



Il s'agit de la douche à air, lavage du visage et des mains, douche à la fin de la période de travail. Avec des étapes primordiales : Pas-travail, prennent une pause ou quittent le à l'usine, prennent une pause ou quittent le travail. Ils doivent suivre un circuit particulier lorsqu'ils arrivent à l'usine, prennent une pause ou quittent le travail. Avec des étapes primordiales : Pas-travail, prennent une pause ou quittent le travail. Ils doivent suivre un circuit particulier lorsqu'ils arrivent à l'usine, prennent une pause ou quittent le travail.

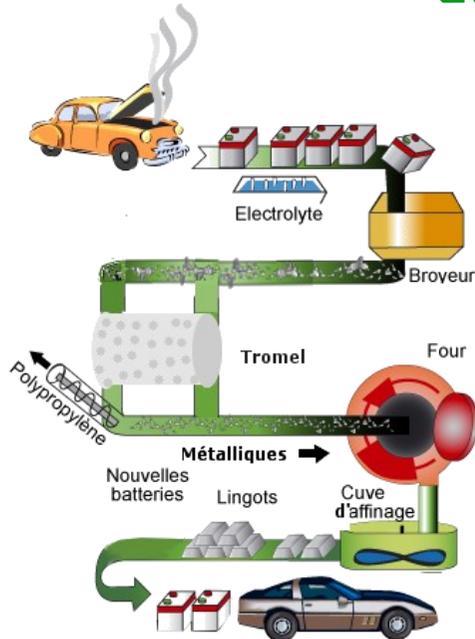
L'entreprise fournit au personnel de l'atelier les équipements spécifiques leur permettant de travailler en toute sécurité : casque, masque, lunette de sécurité, casque antibruit, bleu de travail, boîtes de sécurité, etc...

C'est pourquoi, les règles d'hygiène sont très importantes à l'intérieur de l'entreprise.



LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

PROCEDE DE RECYCLAGE DES BATTERIES



100% des composants de la batterie sont valorisés

Taux de plomb recyclé : 96,98%

- 41 % de plomb métallique—Valorisé
- 36% de fines (oxydes de plomb sulfatés) Valorisé
- 5% de Polypropylène—Valorisé
- 4,5 % d'intercalaires— Valorisé
- 13,5% d'électrolyte—Valorisé



COMPOSITION D'UNE BATTERIE AU PLOMB

LES SERVICES ADMINISTRATIFS



La direction : Gère le site, établit la stratégie de l'entreprise

Les commerciaux : Ils sont sur le terrain en contact direct avec les fournisseurs et les clients

Les assistantes commerciales : Elles gèrent le coté administratif des achats et des ventes, organisent les voyages des commerciaux quand cela est nécessaires

Les ressources humaines : Elles gèrent le personnel (contrats, horaires, salaires, formations)

L'accueil : Accueille les personnes extérieures, gère le standard téléphonique.

La comptabilité : Assure toutes les transactions financières de la société, établit des bilans

Service QHSE : S'occupe de la conformité de la société concernant la Qualité des produits, L'hygiène et la sécurité sur le site et la protection de l'environnement.

Le responsable informatique : Gère le parc informatique (matériel et maintenance)



100% des composants de la batterie sont valorisés

Taux de plomb recyclé : 96,98%

- 41 % de plomb métallique—Valorisé
- 36% de fines (oxydes de plomb sulfatés) Valorisé
- 5% de Polypropylène—Valorisé
- 4,5 % d'intercalaires— Valorisé
- 13,5% d'électrolyte—Valorisé



COMPOSITION D'UNE BATTERIE AU PLOMB



48, rue Louis Pasteur—08230 BOURG FIDELE
Centre de traitement et de valorisation de déchets non ferreux
Spécialiste du recyclage des batteries au plomb



PROCEDE DE RECYCLAGE
1. Le Broyage



Unité de broyage



Opérateur Broyeur

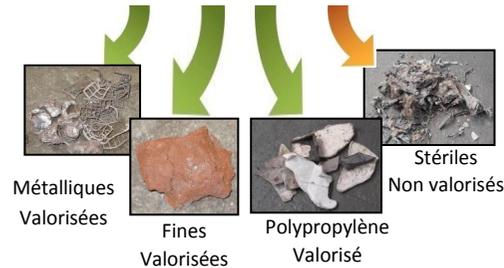
L'unité de broyage munie de séparateurs hydrodynamiques permet la séparation des différents matériaux qui constituent une batterie.

PROCEDE DE RECYCLAGE
1. Le Broyeur



BROYEUR

+ Séparateur hydrodynamique



PROCEDE DE RECYCLAGE
2. Le four



Unité de fusion et réduction :

L'étape de production de plomb d'œuvre permet d'extraire le plomb contenu dans les matières métalliques venant du broyeur.

PROCEDE DE RECYCLAGE
2. Le four



« Métalliques » et « Fines de broyage »
+ Produits réducteurs et fondants



PROCEDE DE RECYCLAGE
3. L'affinage



Traitement du métal d'œuvre
en cuve d'affinage

Le plomb d'œuvre doit être affiné pour obtenir des caractéristiques définies par nos client. L'affinage s'effectue sur du métal liquide et se décompose en deux phases :

- L'élimination des « impuretés »
- Le retritage par addition d'ajout et/ou d'alliage mères

PROCEDE DE RECYCLAGE
3. L'affinage



Chaîne de coulée

Le métal est ensuite envoyé dans la chaîne de coulée pour être conditionné sous forme de lingots. Il peut également être conditionné sous forme de blocs.



LE SERVICE LOGISTIQUE



Le service logistique organise les transports à la fois pour les achats et les ventes. Ce sont également eux qui gèrent les chargements et déchargements de camions.

LE SERVICE MAINTENANCE



L'équipe de maintenance est chargée de l'entretien préventif et des réparations sur le parc de machines de l'entreprise.

Ils doivent être très polyvalents

LE LABORATOIRE



Le technicien de laboratoire est chargé :

- Du contrôle de la matière tout au long du procédé de recyclage
- Du contrôle de la qualité de l'eau et de l'air intra-atelier

